



Attestation Sur l'honneur

BIIIIG ACADEMY

ATTESTATION SUR L'HONNEUR DE COMPÉTENCES EN POLISSAGE

Prérequis pour Formation Poly lustrage Professionnel

BIIIIG Academy – Organisme de formation certifié Qualiopi

1b rue de Sarlat – 67920 Sundhouse

Email : formations@misterbigdetailing.com

INFORMATIONS DU CANDIDAT

Nom :

Prénom :

Date de naissance : / /

Adresse complète :

Code postal :

Ville :

Téléphone :

Mail :

Formation souhaitée :

- ☐ Poly lustrage Professionnel 5 jours
- ☐ Initiation Poly lustrage 1 jour
- ☐ Polissage Ultime 10 jours

Date de session souhaitée : (proposez vos dates de dispo et nous vous intégrerons dans celle disponible)

STATUT PROFESSIONNEL

- ☐ Entrepreneur / Auto-entrepreneur (SIRET : _____)
- ☐ Salarié (Entreprise : _____)
- ☐ Demandeur d'emploi
- ☐ En reconversion professionnelle
- ☐ Particulier passionné avec pratique régulière

Si professionnel, depuis combien de temps pratiquez-vous le detailing ?

- ☐ Moins de 6 mois
- ☐ 6 mois à 1 an
- ☐ 1 à 2 ans
- ☐ 2 à 5 ans
- ☐ Plus de 5 ans

ATTESTATION SUR L'HONNEUR

Je soussigné(e) _____, atteste sur l'honneur :

- ✓ Avoir une connaissance confirmée du polissage automobile professionnel
- ✓ Maîtriser l'utilisation des machines de polissage (rotatives, DA, roto-orbitales)
- ✓ Connaître les différents types de vernis et leurs spécificités
- ✓ Savoir diagnostiquer les défauts de peinture (rayures, hologrammes, haze)
- ✓ Être capable de réaliser une correction de peinture complète de manière autonome
- ✓ Comprendre les techniques de finition et de contrôle qualité
- ✓ Avoir les connaissances théoriques et pratiques suffisantes pour suivre une formation avancée en poly lustrage
- ✓ Avoir pris connaissance du fait que BIIIIIG Academy se réserve le droit, après évaluation pratique le premier jour de formation, de :
 - Annuler la formation si le niveau de compétences s'avère insuffisant pour suivre le programme, avec remboursement intégral des sommes versées
 - Proposer une réorientation vers une formation polissage de base plus adaptée
 - Adapter le contenu pédagogique si nécessaire, avec accord du stagiaire

Je reconnais que la présente attestation engage ma responsabilité et que toute fausse déclaration pourra entraîner l'annulation de mon inscription sans remboursement.

EXPÉRIENCE PRATIQUE EN POLISSAGE

1. Combien de véhicules complets avez-vous déjà polis de manière professionnelle ?

- ☐ Aucun
- ☐ 1 à 5 véhicules
- ☐ 5 à 20 véhicules
- ☐ 20 à 50 véhicules
- ☐ Plus de 50 véhicules

2. Quelles machines de polissage maîtrisez-vous ? (plusieurs réponses possibles)

- ☐ Polisseuse orbitale DA (double action)
- ☐ Polisseuse rotative (circulaire)
- ☐ Roto-orbitale forcée
- ☐ Nano-polisseuse
- ☐ Aucune

3. Avez-vous déjà suivi une formation professionnelle en polissage ?

- ☐ Oui, formation de _____ jours chez :
- ☐ Non, autodidacte

QUESTIONNAIRE TECHNIQUE DE VALIDATION DES COMPÉTENCES

Ce questionnaire est obligatoire. Il permet à BIIIG Academy d'évaluer votre niveau réel de compétences en polissage. Répondez avec précision et honnêteté.

Question 1 : Diagnostic et Lecture des Défaits

Vous inspectez un véhicule noir allemand (BMW) sous lumière LED. Vous observez des traces circulaires régulières visibles sous tous les angles, même après nettoyage IPA.

a) De quel type de défaut s'agit-il ?

- ☐ Micro-rayures aléatoires (RIDS)
- ☐ Hologrammes résiduels
- ☐ Haze (voile)
- ☐ Oxydation de surface

b) Quelle en est la cause la plus probable ?

- ☐ Lavage aux rouleaux
- ☐ Polissage rotative mal exécuté avec pad trop agressif ou vitesse excessive
- ☐ Contamination ferrugineuse
- ☐ Défaut de vernis d'origine

c) Quelle est la stratégie de correction appropriée ?

Question 2 : Mesure d'Épaisseur et Sécurité

Vous mesurez l'épaisseur de vernis sur un capot. Vous obtenez les valeurs suivantes :

- Zone A (centre) : 135 microns
- Zone B (arête avant) : 78 microns
- Zone C (côté gauche) : 142 microns
- Zone D (côté droit) : 95 microns

a) Quelle est votre interprétation de ces mesures ?

- ☐ Vernis homogène, correction possible sur toute la surface
- ☐ Présence probable d'une repeinture partielle, prudence sur zones B et D
- ☐ Vernis trop fin partout, aucune correction possible
- ☐ Vernis épais, correction agressive possible partout

b) Quelle épaisseur minimum de vernis conservez-vous après correction pour garantir la durabilité ?

- ☐ 20 microns minimum
- ☐ 50 microns minimum
- ☐ 80 microns minimum
- ☐ 100 microns minimum

c) Sur quelles zones pouvez-vous travailler en toute sécurité avec une correction cut agressive (retrait estimé de 2 à 3 microns) ?

Question 3 : Comportement des Vernis

Associez chaque constructeur au comportement typique de son vernis :

Constructeur	Dureté	Sensibilité hologrammes	Technique recommandée
A. BMW/Audi	☐ Tendre ☐ Moyen ☐ Dur	☐ Faible ☐ Moyenne ☐ Élevée	☐ DA uniquement possible ☐ Rotative ☐ Pression forte
B. Honda/Toyota	☐ Tendre ☐ Moyen ☐ Dur	☐ Faible ☐ Moyenne ☐ Élevée	☐ DA uniquement possible ☐ Rotative ☐ Pression forte

Constructeur	Dureté	Sensibilité hologrammes	Technique recommandée
C. Peugeot/Renault	☐ Tendre ☐ Moyen ☐ Dur	☐ Faible ☐ Moyenne ☐ Élevée	☐ DA uniquement possible ☐ Rotative ☐ Pression forte

Question 4 : Combos Pads et Polishes

Vous devez corriger des rayures 1500 sur un vernis dur (Mercedes Classe E noire). Quel combo utilisez-vous pour la phase de cut ?

Pad :

- ☐ Pad mousse tendre finish
- ☐ Pad mousse medium densité
- ☐ Pad mousse rigide cut
- ☐ Pad microfibre cut

Polish :

- ☐ Polish ultra-fin sans abrasif
- ☐ Polish medium one-step
- ☐ Compound abrasif fort (heavy cut)
- ☐ Polish finish

Machine et paramètres :

- ☐ DA à 4000-5000 OPM, pression modérée
- ☐ Rotative à 1200-1500 RPM, pression forte
- ☐ Rotative à 800-1000 RPM, pression faible
- ☐ Roto-orbitale forcée à vitesse maximale

Justifiez votre choix en 2-3 phrases :

Question 5 : Gestion Thermique

Pendant le polissage d'un capot noir en été, vous constatez que la surface devient très chaude au toucher après 3 passes.

a) Quels sont les risques si vous continuez sans pause ?

- ☐ Aucun risque, c'est normal
- ☐ Brûlure du vernis (orange peel, déformation)

- ☐ Réduction de l'efficacité du polish uniquement
- ☐ Hologrammes plus difficiles à éliminer

b) Quelles actions correctives immédiates prenez-vous ? (plusieurs réponses possibles)

- ☐ Je continue, le vernis allemand résiste bien
- ☐ Je fais une pause thermique de 2-3 minutes
- ☐ Je réduis la vitesse de la machine
- ☐ J'applique un brouillard d'eau pour refroidir
- ☐ Je change de zone de travail
- ☐ Je réduis la pression exercée

c) À partir de quelle température tactile estimez-vous qu'il y a danger ?

Question 6 : Élimination des Hologrammes

Vous venez de terminer une correction cut à la rotative. Le véhicule est noir. Sous LED, vous constatez des hologrammes circulaires marqués.

a) Quelle est la cause principale de ces hologrammes ?

- ☐ Pad cut trop agressif ou sale
- ☐ Vitesse rotative excessive (>1500 RPM)
- ☐ Pression trop forte et chauffe excessive
- ☐ Toutes les réponses ci-dessus

b) Quel process de finition utilisez-vous pour les éliminer complètement ?

Étape 1 :

- ☐ Polish finish + pad mousse fine + DA
- ☐ Polish finish + pad mousse fine + rotative lente (800 RPM)
- ☐ Polish ultra-fin + pad microfibre + rotative
- ☐ Compound medium + pad cut + DA

Étape 2 (si nécessaire) :

c) Comment vérifiez-vous l'absence totale de hologrammes ?

Question 7 : Le Haze (Voile Résiduel)

Après finition, vous inspectez le véhicule sous Sun Gun. Un léger voile laiteux persiste, masquant la profondeur du noir.

a) Qu'est-ce que le haze ?

- ☐ Des micro-hologrammes invisibles en lumière normale
- ☐ Un voile de micro-rayures ultra-fines résiduelles
- ☐ Des résidus de polish mal essuyés
- ☐ Un défaut du vernis d'origine

b) Quelle est la solution pour éliminer totalement ce haze ?

- ☐ Refaire une passe de cut
- ☐ Appliquer un polish jewelling ou ultra-fin en polylustrage
- ☐ Nettoyer à l'IPA
- ☐ Laisser tel quel, c'est normal sur vernis noir

c) Le haze est-il plus visible sur quel type de véhicule ?

- ☐ Véhicules blancs
- ☐ Véhicules noirs et couleurs sombres
- ☐ Véhicules métallisés clairs
- ☐ Égal sur toutes les couleurs

Question 8 : IPA Wipe et Panel Wipe

a) À quoi sert l'IPA wipe (alcool isopropylique dilué) dans le processus de polissage ?

- ☐ Nettoyer le véhicule avant de commencer
- ☐ Éliminer les huiles et résidus de polish pour révéler le vrai état du vernis
- ☐ Protéger le vernis après polissage
- ☐ Préparer la surface avant application de cire

b) À quel moment l'utilisez-vous ?

- ☐ Avant le polissage uniquement
- ☐ Après chaque étape de correction pour contrôler la qualité
- ☐ Uniquement à la toute fin
- ☐ Jamais, c'est inutile

c) Quel est le ratio de dilution standard de l'IPA pour un wipe de contrôle ?

- ☐ IPA pur (100%)
- ☐ 70% IPA / 30% eau

- ☐ 50% IPA / 50% eau
- ☐ 10% IPA / 90% eau

Question 9 : Zones Sensibles et Arêtes

Vous devez polir les arêtes d'un capot (bordures, jonctions avec les ailes).

a) Quels sont les risques majeurs sur ces zones ?

- ☐ Aucun risque particulier
- ☐ Percement du vernis (burn through)
- ☐ Accumulation de chaleur excessive
- ☐ Les deux risques ci-dessus

b) Quelle technique appliquez-vous sur les arêtes ?

- ☐ Même technique que sur surfaces plates
- ☐ Pression réduite, pad plus souple, passes rapides et légères
- ☐ Éviter complètement ces zones
- ☐ Rotative à vitesse maximale pour aller plus vite

c) Comment protégez-vous les plastiques et joints pendant le polissage ?

Question 10 : Workflow Professionnel Complet

Décrivez dans l'ordre les étapes d'un workflow de correction complète sur un véhicule noir présentant des rayures moyennes et hologrammes. Soyez précis.

Étape 1 :

Étape 2 :

Étape 3 :

Étape 4 :

Étape 5 :

Étape 6 :

Étape 7 :

Combien de temps estimez-vous pour un véhicule berline complet (correction medium) ?

- ☐ 2-3 heures
- ☐ 4-6 heures
- ☐ 8-12 heures
- ☐ Plus de 12 heures

JUSTIFICATIFS (OPTIONNEL MAIS RECOMMANDÉ)

Pour accélérer la validation de votre inscription, vous pouvez joindre :

- ☐ Portfolio photos de vos réalisations (avant/après)
- ☐ Attestation de formation polissage précédente
- ☐ Kbis ou justificatif d'activité professionnelle dans le detailing
- ☐ Vidéos de travaux réalisés
- ☐ Références clients professionnels

ENGAGEMENT ET SIGNATURE

Je certifie sur l'honneur l'exactitude des informations fournies dans la présente attestation et dans le questionnaire technique.

Je reconnais avoir été informé(e) que :

✓ BIIIIIG Academy se réserve le droit de vérifier mes compétences réelles lors du premier jour de formation par une évaluation pratique

✓ En cas de niveau insuffisant constaté, BIIIIIG Academy pourra :

- Annuler la formation avec remboursement intégral des sommes versées
- Me proposer une réorientation vers une formation de base plus adaptée
- Adapter le contenu pédagogique avec mon accord

✓ En cas de fausse déclaration volontaire sur mes compétences, l'inscription pourra être annulée sans remboursement

✓ Cette attestation sera conservée dans mon dossier de formation conformément aux obligations légales (RGPD, certification Qualiopi)

Je m'engage à fournir des informations sincères et exactes.

Fait à :

Le :

Signature précédée de la mention manuscrite « Lu et approuvé » :

RÉSERVÉ À BIIIIIG ACADEMY

Date de réception :

Validation du dossier :

- ☐ Dossier complet et validé – Niveau confirmé
- ☐ Dossier à compléter
- ☐ Entretien téléphonique nécessaire
- ☐ Évaluation pratique préalable recommandée
- ☐ Réorientation vers formation de base conseillée

Évaluateur :

Date de validation :

Observations éventuelles :

Documents à renvoyer par email à : formations@misterbigdetailing.com

Ou par courrier à :

BIIIIIG Academy

Attestation Prérequis Polylustrage

1b rue de Sarlat

67920 Sundhouse

Pour toute question : formations@misterbigdetailing.com